

題目 (標楷體 14 點, 粗體)

作者一¹、作者二² (標楷體 12 點)

¹就讀學校、學系 一 (標楷體 12 點)

²就讀學校、學系 二 (標楷體 12 點)

摘要 (標楷體 11 點, 粗體)

為提升學生專業報告寫作的品質, 故以本文做為準備報告時之準則, 以平時技術報告撰寫為訓練, 來熟悉專業論文寫作之目的。

(摘要內容 標楷體 10 點)

關鍵字: 國立台灣師範大學, 微光機電實驗室

(2~4 詞, 標楷體 10 點;)

1. 前言

所有之論文最多不可超過六頁。撰寫人都必須盡可能地遵守這個準則, 除了在調整某些圖與表時才能修改所建議的格式。例如: 將所有圖收集在最後的頁數裡會是很好的排版方法(如範本所表現)。當然也同樣接受圖穿插在文章之中的排版方式。

2. 格式

2.1 論文格式

2.1.1 邊界設定

稿件尺寸為A4 (21 cm寬、29.7 cm高), 邊界設定如下: 上3 cm, 下3 cm, 左2 cm, 右2 cm; 中間間距為0.75 cm; 頁碼居中。**此邊界設定不論在任何情況下都不可以更改!**

2.1.2 字型設定

字型只可使用標楷體及符號; 題目為標楷體粗體14點, 作者及其服務機關則為標楷體12點; 文中副標題為標楷體粗體11點, 剩餘的內容則都為標楷體10點。

2.2 關鍵字

列舉2-4個關鍵字並緊接在摘要之後。

3. 圖、表與方程式

3.1 圖與表

圖(表)的說明為標楷體10點, 內容說明可以視圖的寬度來選擇置中或調整為左右對齊。以圖說在下; 表說在上的方式來表示。

3.2 方程式

方程式需置中, 若方程式超過一個, 則須在右邊的邊界標明式號。

$$\frac{\partial^2 \psi}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 \psi}{\partial y^2} = -\frac{\kappa^2}{2} \rho_e \quad (1)$$

4. 結果與討論

5. 結論

將實驗結果以量化的說法來解釋, 避免出現“大量”、“很多”、“似乎”等模糊字彙。

6. 誌謝

7. 參考文獻

所有參考文獻須標注序號於方括弧內並且遵照以下範例, 之排列以參考價值的多寡做為依歸: 國際期刊[1]、國內期刊[2]、書籍[3]、研討會論文[4]、學位論文[5]、研究報告[6]、專利[7]與網站[8]。

1. T. Brunner, "Pushing the limits of lithography for IC production", Electron Devices Meeting, 1.2.1-1.2.5 (1997).

2. 李炳寅、游顯瑚、曾翔明、鄭家偉, 網路化的CNC車床最佳切削選項系統, 期刊名稱, 第十六卷, 第四期, 第651-656頁, 2001

3. 許源泉, 鍛造學—理論與實習, 第20-30頁, 三民書局, 台北、台灣, 1997

4. 林豐智、許源泉、管金談, 六角螺帽冷鍛製程道次與預成形設計之研究, 中國機械工程學會第十七屆全國學術研討會論文集, 第四冊: 製造與材料, 高雄、台灣, 第43-50頁, 2000

5. 何慧君, 滾子輪式凸輪分割機構之精度提昇, 博士論文, 國立中山大學機械與機電工程學系, 高雄、台灣, 2003

6. 吳光雄、羅漢華, 300W連續波輸出橫向放電二氧化碳雷射, CSRR-72C-H22, 中山科學研究報告, 龍潭、台灣, 1983

7. 岸本彰彦, 耐衝擊性樹脂的製造方法, 日本公開特許公報, 東京、日本, 99194, 1979

8. 網站

8. 圖表彙整



圖一 國立台灣師範大學 微光機電實驗室

表一 表說

	A	B	C
1			
2			
3			

Title

(14 points, Boldface, Times New Roman)

Author 1¹ and Author 2²

¹ Department , School 1

² Department ,School 2
(12 points, Times New Roman)

Abstract

(12 points, Boldface, Times New Roman)

In order to get a homogeneous look for the papers.

(10 points, Times New Roman)

Keywords: proceedings, guidelines

(2~4 Words, 10 points, Times New Roman)